

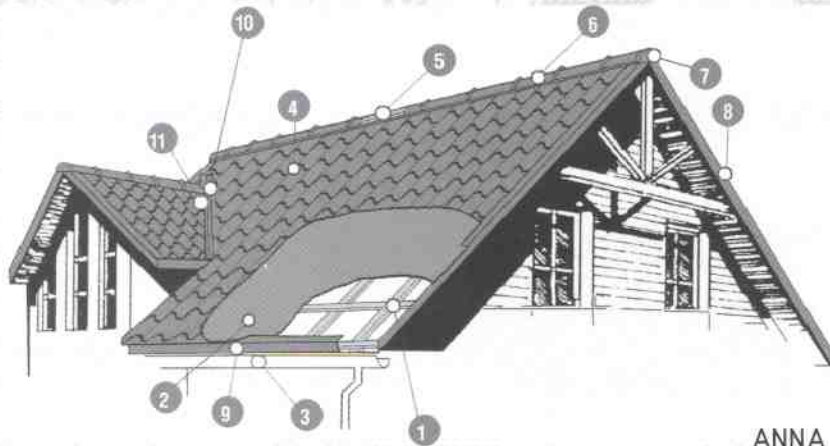
МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА



МERA SYSTEM ПЛАТ АВ

**Инструкция по монтажу
металлочерепицы**

Эта инструкция дает необходимую информацию, касающуюся монтажа кровельных покрытий. Прочитайте инструкцию внимательно, прежде чем начинать работу.



- 1 - обрешетка
- 2 - гидроизоляция
- 3 - система водослива
- 4 - профильный лист
- 5 - прокладка под конек
- 6 - конек
- 7 - заглушка конька
- 8 - ветровой лист
- 9 - карнизный лист
- 10 - ендова
- 11 - накладка угловая.

Данный рисунок поможет Вам сформировать общее впечатление о монтаже кровли.

ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ

ANNA



MERA SYSTEM
Толщина 0,45/0,5 мм
25 мкм полиэстер
200 мкм пластизол

EVA



MERA SYSTEM
Толщина 0,45/0,5 мм
35 мкм м. полиэстер
50 мкм пурал
200 мкм пластизол

BEAVER



MERA SYSTEM
Толщина 0,5 мм
25мкм полиэстер
200мкм пластизол

Инструкция по монтажу металлочерепицы Mera System Plat AB

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Минимальный угол наклона ската должен находиться в пределах от 14° до 20° (на практике лучше использовать угол наклона не менее 20°). Если ранее на крыше было какое-либо покрытие, его следует демонтировать.

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

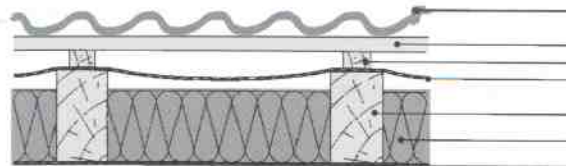
Перед монтажом металлочерепицы необходимо обеспечить гидроизоляцию кровли. Это обусловлено тем, что на внутренней поверхности металлочерепицы образуется конденсат. А применение гидроизоляционных материалов исключит попадание конденсата на деревянные конструкции и на теплоизоляцию, что позволит увеличить срок и эффективность их службы.

Учитывая стоимость и срок эксплуатации кровельного материала, разумно использовать долговечные и технологически выверенные материалы. Эти материалы отличаются от традиционных (рубероид, пергамин) рядом уникальных свойств:

- более длительный срок эксплуатации;
- экологически чистые материалы;
- обладают высокой прочностью;
- легкие по весу и просты в установке;
- абсолютно водонепроницаемые материалы.

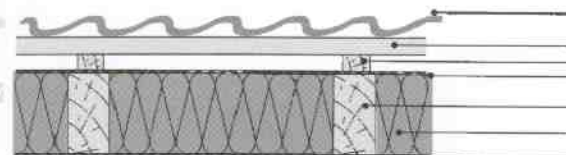
Кроме того обладают еще одним немаловажным преимуществом. Эти материалы имеют сверхвысокую паропроницаемость, позволяющую удалять влагу без скрытой вентиляции, что дает возможность укладывать прямо на утеплитель. Поэтому стропила будут в этом случае тоньше (см. рис. 1) - а это непосредственная экономия материала.

Изоляционные материалы укладываются на стропила горизонтально вдоль карниза с нахлестом 15-20см. Креплятся они через промежуточную обрешетку оцинкованными гвоздями. Материал слегка натягивают во время монтажа - это предотвращает его провисание.



- Кровельное покрытие
- Поперечная обрешетка
- Промежуточная обрешетка
- Гидроизоляция
- антиконденсатная
- Стропила
- Теплоизоляция
- Пароизоляция

Рисунок 1



- Кровельное покрытие
- Поперечная обрешетка
- Промежуточная обрешетка
- Гидроизоляция
- со сверхвысокой паропроницаемостью (не менее 1300 г/кв.м./24 ч)
- Стропила
- Теплоизоляция
- Пароизоляция

ОБРЕШЕТКА

Внимание! Обрешетка всегда укладывается на гидроизоляционный материал.

Монтаж обрешетки производится оцинкованными гвоздями с гребневой насечкой. Поперечная обрешетка крепится к промежуточной обрешетке. Самая нижняя планка обрешетки должна быть на 15 мм выше остальных (см. рис. 2). Соблюдение точного шага поперечной обрешетки обязательно, т.к. это расчетная точка крепления саморезов. Ветровые доски (их устанавливают на торцы скатов) должны быть выше верхней плоскости планок обрешетки на высоту профильного листа металлочерепицы (см. рис.3).

Карнизные листы фиксируются на нижней планке обрешетки оцинкованными гвоздями (в самой нижней точке).



Рисунок 3

При наклоне крыши, меньшем 17° забивается дополнительная промежуточная обрешетка под 4-мя нижними поперечными обрешетинами. Монтируется на сплошную обрешетку



Рисунок 2

Монтаж металлочерепицы

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА

Изделия монтируются в последовательности от нижележащих элементов к вышележащим.

В случае использования комплектов металлочерепицы и системы водослива — последовательность монтажа следующая:

- крюки крепления желоба системы водослива;
- гидроизоляция;
- карнизные листы;
- ендовы;
- профильные листы;
- ветровые листы и пристенные листы, декоративные ендовы
- прокладки конька, коньки и заглушки коньков;
- монтаж желобов (установка на них воронок, заглушек и углов соединения, установка желобов в крюки крепления);
- крепление к стене водосточных труб;
- установка и крепление колен соединения и колен выпуска.

Крюки крепления желоба рекомендуется установить до начала монтажа металлочерепицы. Крепить эти крюки следует оцинкованными гвоздями или оцинкованными шурупами.

КАРНИЗНЫЕ ЛИСТЫ И ЕНДОВЫ

Также перед монтажом профильных листов следует установить ендовы в места пересечения скатов под внутренним углом. В местах установки ендов обрешетка должна быть сплошной.

Монтаж аксессуаров металлочерепицы (коньки, карнизные и ветровые листы, ендовы и т.д.) производится с перекрытием по длине не менее 10 см.

МОНТАЖ ПРОФИЛЬНЫХ ЛИСТОВ

После установки карнизных листов и ендов монтируются профильные листы. Они должны быть выровнены по карнизу, то есть боковая кромка листа должна быть перпендикулярна карнизу. За точку начала укладки профильных листов берется, как правило, один из нижних углов ската - левый при расположении капиллярной канавки на профильном листе справа и наоборот (это связано с тем, что капиллярная канавка должна быть закрыта соседним листом).

Хотя, в зависимости от формы ската или из соображений удобства работы, может быть выбрана иная точка.

Профильные листы крепятся к обрешетке оцинкованными саморезами в соответствии со схемой расположения саморезов (см. рис. 4), причем к нижней планке обрешетки они крепятся через ранее смонтированный карнизный лист.

В течение всего монтажа важно задвигать листы вверх против ската для избежания зазора по вертикали в конечном положении листов.

Боковое перекрытие профильных листов должно быть на одну волну. Допускается, но не рекомендуется боковое перекрытие на две волны. При установке саморезов рядом с боковым перекрытием листов саморезы можно чуть сдвинуть от центра канавки в сторону перекрытия — тогда верхний лист будет более плотно прилегать к нижнему (см. рис. 5).

ОБРАБОТКА И ОКРАСКА ЛИСТОВ

При необходимости профильные листы подрезают вручную.

Эта операция требует соблюдения следующих правил:

- Обрезать каждый лист следует отдельно по разметке, сделанной предварительно по месту. При обрезке лист должен лежать на устойчивом основании.



- Для обработки листов металлочерепицы рекомендуется применять специальные инструменты, работающие по принципу вырубных ножиц, обеспечивающих быстрый крой металлочерепицы во всех направлениях с получением аккуратной кромки.

При отсутствии специальных инструментов, допускается использование электроинструментов, типа электропилы с дисковой пилой или дисковой фрезой толщиной 2,5 – 3 мм.

Наконец, можно применить ручной инструмент по металлу – ножницы, пилы. В любом случае следует помнить, что режущий инструмент должен быть твердосплавным (по крайней мере, режущие зубья должны быть с напаянным твердым сплавом).

Внимание! Все производители металлочерепицы категорически против применения для обрезки всевозможных инструментов с абразивными отрезными кругами. Мы также не рекомендуем этого делать, но если же Вы все-таки используете инструмент такого типа, то лучше делать это с оборотной стороны, т.к. при работе образующиеся искры прожигают поверхность металлочерепицы. Неровные края необходимо подрезать ножницами по металлу.

При повреждении поверхности металлочерепицы образовавшиеся царапины необходимо закрасить специальной краской, причем рекомендуется, чтобы краска была нанесена также на все места обрезки листов.

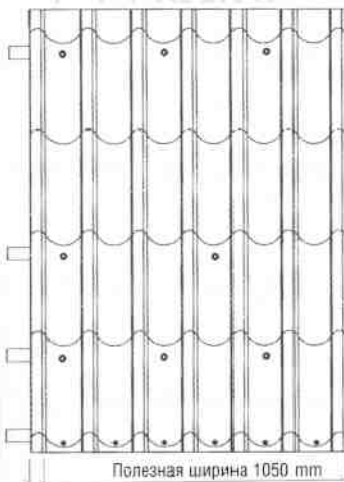
У конька, 1 винт в каждую вторую канавку профиля

Рисунок 4

3-я, 5-ая и т.д. поперечные обрешетины, 2 винта/лист

2-ая, 4-ая и т.д. поперечные обрешетины, 3 винта/лист

У карниза и на перекрытиях, 1 винт в каждую канавку профиля



Полезная ширина 1050 mm

Боковое перекрытие 80mm



Рисунок 5

КРЕПЛЕНИЕ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

Правила крепления металлочерепицы саморезами – это одни из важнейших технологических правил, невыполнение которых влечет за собой получение некачественной кровли:

- Необходимо использовать саморезы, изготавливаемые непосредственно для крепления металлочерепицы. Специальная полимерная EPDM шайба, расположенная под металлической, обеспечивает герметизацию отверстий, в которые заворачиваются саморезы.

- Отверстия под саморезы следует делать острым круглым (негранным) шилом таким образом, чтобы получившееся отверстие не имело рваных краев и по размеру было чуть меньше диаметра самореза (или равно ему).

- Заворачивать саморезы следует так, чтобы полимерная шайба вышла за пределы металлической примерно на 1 мм. Только в этом случае обеспечивается надежная герметизация отверстий под саморезы.

- Заворачивать саморезы следует специальным адаптером с внутренним шестигранным гнездом под головку самореза. Конструкция адаптера предохраняет от повреждения краску на головке самореза, а также удерживает саморез в гнезде благодаря встроенному магниту. Адаптер может быть закреплен в любом ручном или электрическом инструменте типа шуруповерта или дрели с бесступенчатой регулировкой оборотов.

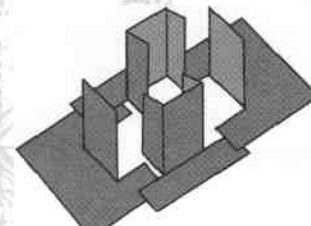
- Средний расход саморезов – 6 штук на 1 квадратный метр металлочерепицы.

Саморезы используются в трех вариантах крепления: “жесть к дереву” – например, крепление профильного листа непосредственно к планке обрешетки, “жесть через жесть к дереву” – например, крепление профильного листа к планке обрешетки через карнизный лист и “жесть к жести” – например, крепление конька к профильному листу.

ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ МОНТАЖА (КОНЬКИ, ВЕТРОВЫЕ ЛИСТЫ)



Рисунок 6



После монтажа профильных листов устанавливаются ветровые листы, которые крепятся саморезами к ветровой доске.

Под полки конька следует установить прокладки конька, через которые проходят саморезы крепления конька к профильному листу.

Конек своими полками крепится к вершинам волн профильного листа саморезами. Саморезы устанавливаются через одну волну в шахматном порядке с обеих сторон. Заглушки круглых коньков крепятся к коньку саморезами или заклепками.

ПЛОСКИЙ ЛИСТ

Универсальным аксессуаром является плоский лист, из которого можно изготовить практически любой необходимый элемент, в том числе и тот, который не входит в комплект аксессуаров:

- Предварительно из плоского листа вырезается развертка необходимой конфигурации.

- Из развертки путем сгибания формируется нужный элемент.

В инструкции приведен пример изготовления из плоского листа деталей для установки в месте печной трубы (см. рис.6).

